



*Sơn trên mọi chất liệu*

*Chịu đựng mọi thời tiết*

*Bóng đẹp như men*

# **SƠN MEN NUNG**

## **SƠN TRÊN MỌI VẬT LIỆU**

### **PHÁT HÀNH LẦN 1**

### **Tháng 08/2019**

### **CÔNG TY TNHH SƠN HOA VIỆT**

Nhà máy 1 : KHU PHỐ LONG BÌNH, PHƯỜNG KHÁNH BÌNH, BÌNH DƯƠNG

Nhà máy 2 : 24/15 KHU PHỐ BÌNH PHƯỚC B, P.BÌNH CHUÂN, THUẬN AN, BÌNH DƯƠNG

SĐT: 0274 371 2335

FAX: 0274 371 0081

HOTLINE : 088 6677886

Website : [www.sonhoaviet.vn](http://www.sonhoaviet.vn)

Email : [Info@sonhoaviet.vn](mailto:Info@sonhoaviet.vn)

# MÔ TẢ SẢN PHẨM: SƠN MEN NUNG

Sơn men nung màu xanh trên sắt:

1. Hệ dung môi
2. Sơn 2 thành phần ( A/B )
3. Sơn gốc nhựa epoxy modified & nhựa Arilyc ...
4. Định lượng lý thuyết 300gr hỗn hợp trên 1m<sup>2</sup> ( vật tư tiêu hao theo điều kiện thi công, hình dáng sản phẩm và tay nghề thợ ).
5. Độ dày màng sơn sau khi khô từ 40 – 45  $\mu$ m.
6. Sơn men nung là hệ sơn đa tính năng có thể áp dụng hầu hết các vật liệu ( kim loại, gỗ, gạch, ngói, sàn bê tông...) đặc biệt được áp dụng cho các sản phẩm yêu cầu độ mài mòn cao.
7. Sơn men nung là dòng sơn duy nhất có đủ các tính năng của 1 màng sơn: bền màu, chịu mài mòn, chịu nhiệt, đạt độ cứng 2H – 3H... kháng muối, kháng hóa chất ...) tham khảo các bản test đính kèm.

Sơn men nung các màu giống nhau về tính năng kỹ thuật:

1. **Test ASTM D3359-Crosscut Adhesion test:** Technical Report: (9618) 360-0324 trên gạch men và (9618) 360-0309 trên inox. Độ bám dính của hệ sơn men nung: điểm 1 (dùng dao cắt 2ml - 50 $\mu$ m)
2. **Effects of Extreme Temperature (Environment):** Technical Report: (9618) 360-0324 hệ sơn men nung không bị ảnh hưởng khi nhiệt độ thay đổi nóng lạnh đột ngột (số nhiệt từ -17 $^{\circ}$ C đến 48 $^{\circ}$ C)
3. **Pencil Hardness:** (ASTM D 3363-05) Test độ cứng bút chì đạt từ 2-3H tương đương với độ cứng sơn epoxy cho sàn công nghiệp, chịu mài mòn tốt. Không lo trầy xước, dễ lau chùi.
4. **Migration of certain elements 7I-3:** (EN 71-3: 2013) Test giới hạn xâm nhập độc tố kết quả đều trong hạn mức cho phép. Sử dụng được trên đồ chơi trẻ em. Do đó không ảnh hưởng đến sức khỏe người dùng.
5. **Tests according to commission regulation (EU) No 10/2011 + Commission regulation(EU) No 1282/2011: (EN 13130-1: 2004)** Hàm lượng kim loại thối nhiễm trong acetic acid 3% (w/v) sau 10 ngày ở 40 $^{\circ}$ C.
6. **Quality assurance & testing center 3 :** (JIS K 5551 : 1991) – Màng sơn không bị phồng rộp sau khi ngâm 168 giờ ( dung dịch NaOH ) – ngâm 48 giờ ( xăng ) – ngâm 240 giờ ( dung dịch muối 3% ).

**Kết luận:** Sơn men nung chịu được sự mài mòn như sơn epoxy thay cho sơn sàn công nghiệp và sàn kim loại nhưng ưu điểm vượt trội hơn là có khả năng bền thời tiết, và bám dính tốt trên các vật liệu kim loại: inox, nhôm, đồng, gang, sắt, sắt mạ kẽm và các vật liệu khác.

**Công ty TNHH Sơn Hoa Việt xin chân thành cảm ơn !**

**DƯƠNG THỊ MINH HOÀNG**



**Technical Report:** (9618) 360-0324  
Date Received: DECEMBER 26, 2018

DECEMBER 31, 2018  
Page 1 of 6

CONG TY TNHH SON HOA VIET  
TDS 34, TBD 23, LONG BINH, KHANH BINH, TAN UYEN, BINH DUONG

Sample Description:	SON TREN GACH MEN NUNG - MAU TRANG 201		
Vendor:	CONG TY TNHH SON HOA VIET	Sample Size:	/
Manufacturer:	SON HOA VIET	VPN:	/
Buyer:	/	SKN/SKU No.:	/
Agent:	/		
Labeled Age Grade:	/	PO No.:	/
Appropriate Age Grade:	/	Ref #:	/
Client Specified Age Grade:	/	Country of Origin:	VIETNAM
Tested Age Grade:	/	Assortment No.:	/
UPC Code:	/	Department No.:	/
Phase of Production:	/	ITEM#:	/
Color:	/	Date of Production:	/
Program:	/	Model/Style#:	/
Previous No:	N/A	Country of Destination:	/

**TEST:**

- ASTM D3359 - Crosscut Adhesion test
- Effect of Extreme Temperature

**EXECUTIVE SUMMARY:**

The sample(s) MEETS the following requirement(s):

- The criteria requirement of coating adhesion test in test result table.
- The requirement of H-1012, Effect of Extreme Temperature.



CONG TY TNHH SON HOA VIET  
Technical Report: **(9618) 360-0324**  
DECEMBER 31, 2018  
Page 2 of 6

If there is any question regarding this report, please contact the following lab personnel:

**Administrative inquiries, please contact:**

Primary Contact: Elise Vo, Tel: 84-028-37421-604 ~ 6, Ext: 394; email: elise.vo@vn.bureauveritas.com  
Back-up Contact: Angelina Hong, Tel: 84-028-37421-604 ~ 6, Ext: 868; email: angelina.hong@vn.bureauveritas.com

**Technical inquiries, please contact:**

Primary Contact: Terry Nguyen, Tel: 84-028-37421-604 ~ 6, Ext: 313; email: terry.nguyen@vn.bureauveritas.com  
Back-up Contact: Ron Nguyen, Tel: 84-028-37421-604 ~ 6, Ext: 313; email: ron.nguyen@vn.bureauveritas.com

**BUREAU VERITAS CONSUMER PRODUCTS SERVICES (VN) LTD.**

**TERRY NGUYEN**  
**AUTHORIZED REPORT APPROVER – HARDLINE, TOYS & JUVENILE PRODUCTS DIVISION**



**RESULT(S):**

Evaluation	Citation / Method	Criteria	Results	Rating
Coating adhesion test	ASTM D3359-09e2 modified/ CPSD-HL-03040-MTHD	Use a suitable blade to cut the sample according to Hatch-Cut method or X-Cut method to obtain the grid. Select cutting method as follows: - Use X-cut method for all coatings on non-flat surfaces, and all coatings over 5 mil (125 µm) thick. Grade 4A or better. - Use 6-tooth hatch-cut method for all coatings from 2 mils (50 µm) to 5 mils thick on flat surfaces. Grade 4B or better. - Use 11-tooth hatch-cut method for coatings up to 2 mil thick on flat surfaces. Grade 4B or better.  Use masking tape applied to grid and remove to see if plating/finish remains intact.	M Grade 4B	PASS
Effect of Extreme Temperature	H-1012	Shall withstand for 24 hours at 0°F and then 24 hours at 120°F with no structural failure or visual change. If pass, go to cycle 2: repeat cycle 1	M	PASS

**Results Key:**

M	Meets	NM	Does Not Meet
NA	Not Applicable	NT	Not Tested
C	Claimed	R	Recorded

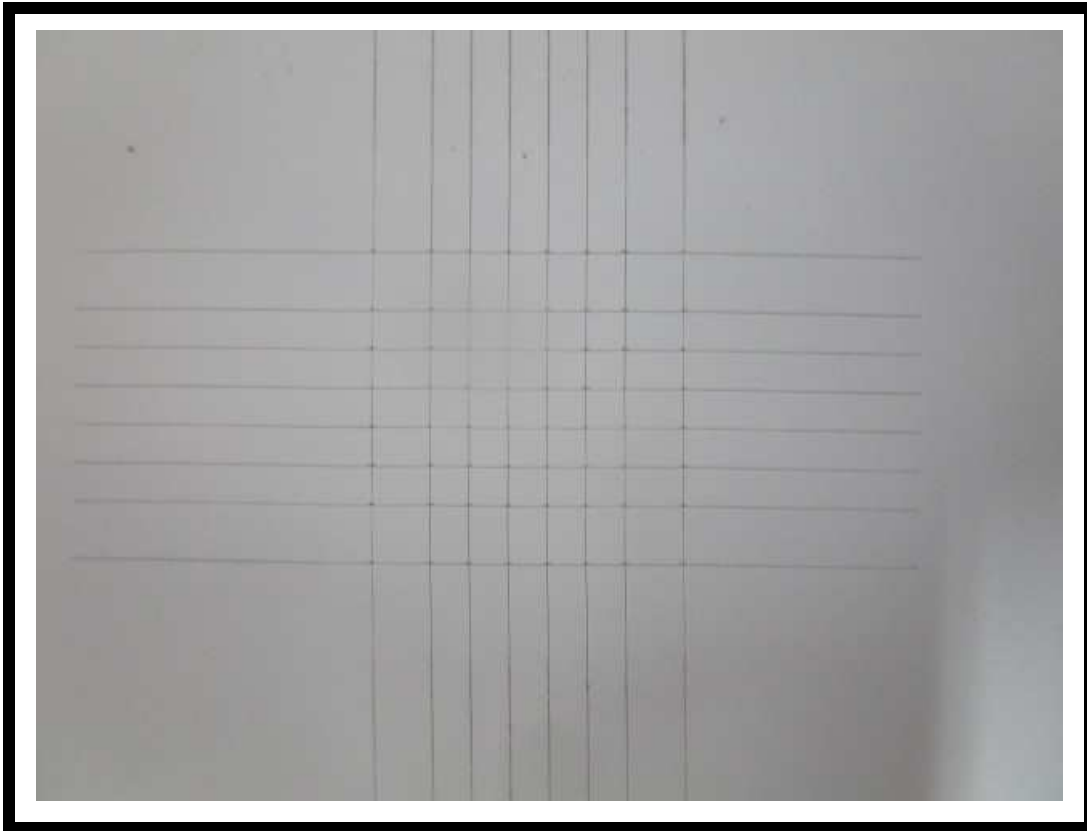


**BUREAU  
VERITAS**

CONG TY TNHH SON HOA VIET  
Technical Report: **(9618) 360-0324**  
DECEMBER 31, 2018  
Page 4 of 6

CLASSIFICATION OF ADHESION TEST RESULTS		
CLASSIFICATION	PERCENT AREA REMOVED	SURFACE OF CROSS-CUT AREA FROM WHICH FLAKING HAS OCCURRED FOR SIX PARALLEL CUTS AND ADHESION RANGE BY PERCENT
5B	0% None	
4B	Less than 5%	
3B	5 - 15%	
2B	15 - 35%	
1B	35 - 65%	
0B	Greater than 65%	





**ADHESION**





**Technical Report:** (9618) 360-0309  
Date Received: DECEMBER 26, 2018

DECEMBER 29, 2018  
Page 1 of 5

CONG TY TNHH SON HOA VIET  
TDS 34, TBD 23, LONG BINH, KHANH BINH, TAN UYEN, BINH DUONG

Sample Description:	SON MEN NUNG MAU TRANG 201 TREN INOX 304		
Vendor:	CONG TY TNHH SON HOA VIET	Sample Size:	/
Manufacturer:	SON HOA VIET	VPN:	/
Buyer:	/	SKN/SKU No.:	/
Agent:	/		
Labeled Age Grade:	/	PO No.:	/
Appropriate Age Grade:	/	Ref #:	/
Client Specified Age Grade:	/	Country of Origin:	VIETNAM
Tested Age Grade:	/	Assortment No.:	/
UPC Code:	/	Department No.:	/
Phase of Production:	/	ITEM#:	/
Color:	/	Date of Production:	/
Program:	/	Model/Style#:	/
Previous No:	N/A	Country of Destination:	/

**TEST:**

- ASTM D3359 - Crosscut Adhesion test

**EXECUTIVE SUMMARY:**

The sample(s) MEETS the following requirement(s):

- The criteria requirement of coating adhesion test in test result table.



CONG TY TNHH SON HOA VIET  
Technical Report: **(9618) 360-0309**  
DECEMBER 29, 2018  
Page 2 of 5

If there is any question regarding this report, please contact the following lab personnel:

**Administrative inquiries, please contact:**

Primary Contact: Elise Vo, Tel: 84-028-37421-604 ~ 6, Ext: 394; email: elise.vo@vn.bureauveritas.com  
Back-up Contact: Angelina Hong, Tel: 84-028-37421-604 ~ 6, Ext: 868; email: angelina.hong@vn.bureauveritas.com

**Technical inquiries, please contact:**

Primary Contact: Terry Nguyen, Tel: 84-028-37421-604 ~ 6, Ext: 313; email: terry.nguyen@vn.bureauveritas.com  
Back-up Contact: Ron Nguyen, Tel: 84-028-37421-604 ~ 6, Ext: 313; email: ron.nguyen@vn.bureauveritas.com

**BUREAU VERITAS CONSUMER PRODUCTS SERVICES (VN) LTD.**

**TERRY NGUYEN**  
**AUTHORIZED REPORT APPROVER – HARDLINE, TOYS & JUVENILE PRODUCTS DIVISION**



**RESULT(S):**

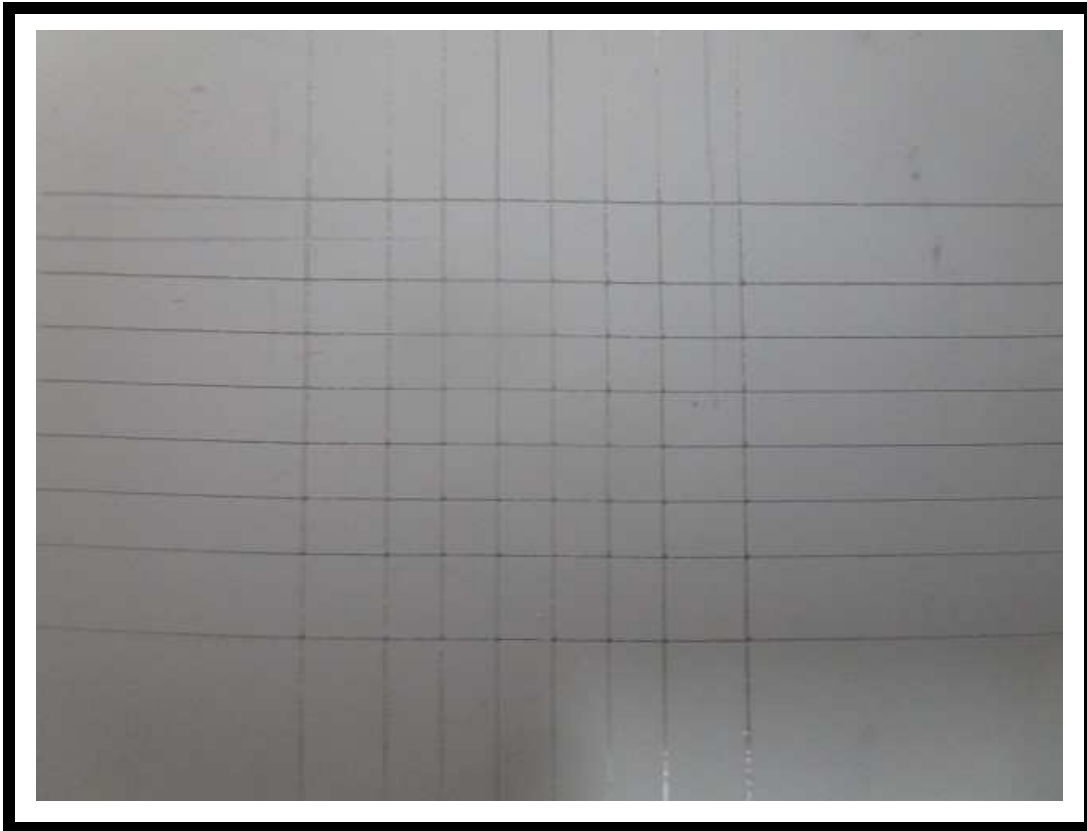
Evaluation	Citation / Method	Criteria	Results	Rating
Coating adhesion test	ASTM D3359-09e2 modified/ CPSD-HL-03040-MTHD	<p>Use a suitable blade to cut the sample according to Hatch-Cut method or X-Cut method to obtain the grid. Select cutting method as follows:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Use X-cut method for all coatings on non-flat surfaces, and all coatings over 5 mil (125 µm) thick. Grade 4A or better.</li> <li>- Use 6-tooth hatch-cut method for all coatings from 2 mils (50 µm) to 5 mils thick on flat surfaces. Grade 4B or better.</li> <li>- Use 11-tooth hatch-cut method for coatings up to 2 mil thick on flat surfaces. Grade 4B or better.</li> </ul> <p>Use masking tape applied to grid and remove to see if plating/finish remains intact.</p>	M Grade 4B	PASS

**Results Key:**

M	Meets	NM	Does Not Meet
NA	Not Applicable	NT	Not Tested
C	Claimed	R	Recorded

CLASSIFICATION OF ADHESION TEST RESULTS		
CLASSIFICATION	PERCENT AREA REMOVED	SURFACE OF CROSS-CUT AREA FROM WHICH FLAKING HAS OCCURRED FOR SIX PARALLEL CUTS AND ADHESION RANGE BY PERCENT
5B	0% None	
4B	Less than 5%	
3B	5 - 15%	
2B	15 - 35%	
1B	35 - 65%	
0B	Greater than 65%	





ADHESION TEST

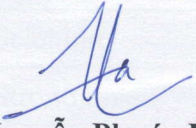
KT3-02509BHD8

**PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM**  
**TEST REPORT**

23/01/2019  
Page 01/04

1. Tên mẫu : SƠN MEN NUNG TRẮNG MỜ  
*Name of sample* MÃ SỐ SMN01  
TỶ LỆ 3.1.1  
SƠN + ĐÓNG RẮN 400 + DUNG MÔI 950
2. Số lượng mẫu : 01  
*Quantity*
3. Mô tả : Mẫu thử nghiệm do khách hàng lấy mẫu, tên mẫu và thông tin về mẫu  
*Description* do khách hàng cung cấp. / *Testing sample was sampled by customer, sample name and sample information were supplied by customer.*  
A: 0,6 L chất lỏng trắng/ *white liquid*  
B: 0,1 L chất lỏng trong suốt/ *transparent liquid*  
C: 01 bình chất lỏng trong suốt/ *transparent liquid*
4. Ngày nhận mẫu : 25/12/2018  
*Date of receiving*
5. Nơi gửi mẫu : CÔNG TY TNHH SƠN HOA VIỆT  
*Customer* TĐS 34, TĐĐ 23. KP Long Bình, Khánh Bình, Tân Uyên, Bình Dương
6. Thời gian thử nghiệm : 26/12/2018 – 23/01/2019  
*Test period*
7. Kết quả thử nghiệm : Xem trang / *See page 02/04 – 04/04*  
*Test result*

TRƯỞNG PTN HÀNG TIÊU DÙNG  
HEAD OF CONSUMER PRODUCTS  
TESTING LAB.



Nguyễn Phước Hải

TL. GIÁM ĐỐC/ PP. DIRECTOR  
TRƯỞNG PHÒNG THỬ NGHIỆM  
HEAD OF TESTING LAB.



Phan Thành Trung



Tỉ lệ pha trộn/mixing ratio : A:B: C = 3:1:1 (theo khối lượng/ by mass)

Xác định sự xâm nhập các nguyên tố từ vật liệu theo yêu cầu của khách hàng và theo EN 71-3 : 2013/  
*Determination of the migration from material, according to EN 71-3 : 2013 and customer request*  
 Phân loại vật liệu của mẫu/ *Material classification of sample*: màng khô/ *coating*

Nguyên tố <i>Element</i>	Đơn vị <i>Unit</i>	Giới hạn phát hiện <i>Detection limit</i>	Kết quả thử nghiệm <i>Test result</i>
<b>Al</b> Aluminium	mg/kg	2,5	3,85
<b>Sb</b> Antimony	mg/kg	2,5	KPH/ ND
<b>As</b> Arsenic	mg/kg	0,3	KPH/ ND
<b>Ba</b> Barium	mg/kg	2,5	KPH/ ND
<b>Bo</b> Boron	mg/kg	2,5	KPH/ ND
<b>Cd</b> Cadmium	mg/kg	0,3	KPH/ ND
<b>Cr</b> Chromium Total	mg/kg	0,02	KPH/ ND
Chromium (III)	mg/kg	0,02	(*)
Chromium (VI)	mg/kg	0,02	(*)
<b>Co</b> Cobalt	mg/kg	2,5	KPH/ ND
<b>Cu</b> Copper	mg/kg	2,5	4,95
<b>Pb</b> Lead	mg/kg	2,5	KPH/ ND
<b>Mn</b> Manganese	mg/kg	2,5	KPH/ ND
<b>Hg</b> Mercury	mg/kg	0,3	KPH/ ND
<b>Ni</b> Nickel	mg/kg	2,5	KPH/ ND
<b>Se</b> Selenium	mg/kg	2,5	KPH/ ND
<b>Sr</b> Strontium	mg/kg	2,5	KPH/ ND
<b>Sn</b> Tin	mg/kg	0,2	KPH/ ND
Organic Tin	mg/kg	0,2	KPH/ ND
<b>Zn</b> Zinc	mg/kg	2,5	16,5



**Ghi chú/ Note:**KPH/ ND – Không phát hiện/ *Not detected*

(\*)Thử nghiệm xác định lượng thôi nhiễm crôm III và crôm VI không thực hiện khi hàm lượng crôm thôi nhiễm tổng không vượt quá giới hạn thôi nhiễm crôm III và crôm VI quy định trong EN 71-3 : 2013/ *Confirmation test of soluble chromium (III) and chromium (VI) is not required in case of soluble chromium does not exceed their requirements as specified in EN 71-3 : 2013*

Thử nghiệm xác định lượng thôi nhiễm thiếc hữu cơ không thực hiện khi hàm lượng thiếc thôi nhiễm tổng không vượt quá giới hạn thôi nhiễm thiếc hữu cơ quy định trong EN 71-3 : 2013/ *Confirmation test of soluble organic tin is not required in case of soluble tin does not exceed the soluble organic tin requirements as specified in EN 71-3 : 2013*

### THỬ NGHIỆM THEO/ TESTS ACCORDING TO COMMISSION REGULATION (EU) No 10/2011 + COMMISSION REGULATION (EU) No 1282/2011

Tên chỉ tiêu <i>Characteristic</i>	Đơn vị tính <i>Unit</i>	Phương pháp thử <i>Test method</i>	Mức yêu cầu/ <i>require ment (***)</i>	Giới hạn phát hiện/ <i>Limit detection</i>	Kết quả thử nghiệm <i>Test result</i>
7.1 Hàm lượng kim loại thôi nhiễm trong acetic acid 3% (w/v) sau 10 ngày ở 40 °C <i>Metal migration in 3 % acetic acid (w/v) after 10 days at 40°C,</i>	mg/kg	EN 13130-1: 2004 (ICP - OES)			
• Ba			≤ 1	0,1	KPH/ND
• Co			≤ 0,05	0,02	KPH/ND
• Cu			≤ 5	0,1	KPH/ND
• Fe			≤ 48	1,0	1,1
• Li			≤ 0,6	0,02	0,2
• Mn			≤ 0,6	0,02	0,17
• Zn			≤ 25	1,0	KPH/ND
• Al			≤ 1	0,1	3,0
• Ni			≤ 0,02	0,01	KPH/ND

**Ghi chú/ Notice :**

(\*\*\*) Theo/ *According to* Commission Regulation (EU) No 10/2011 of 14 January 2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food  
KPH/ND : không phát hiện/ *not detected*



# PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM TEST REPORT



Tên chỉ tiêu <i>Characteristics</i>	Phương pháp thử <i>Test methods</i>	Kết quả thử nghiệm <i>Test results</i>
7.1 Độ cứng màng sơn (độ cứng bút chì)/ <i>Pencil hardness</i>	ASTM D 3363 - 05	2H



# QUATEST 3®

TRƯỞNG PIN HÀNG TIÊU DÙNG  
HEAD OF CONSUMER PRODUCTS  
TESTING LAB.

TL. QUẢN LÝ TTP. DIRECTOR  
TRUNG TÂM KỸ THUẬT TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG  
HEAD OF TESTING CENTER

Nguyễn Phước Hải

Phạm Thanh Dương



KT3-02072BHD9

**PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM**  
**TEST REPORT**

17/10/2019  
Trang 01/02

1. Tên mẫu : **SƠN MEN NUNG**  
**ĐÓNG RẮN SƠN MEN NUNG**
2. Mô tả mẫu : Mẫu thử nghiệm do khách hàng lấy mẫu, tên mẫu và thông tin về mẫu do khách hàng cung cấp.  
A: 0,8 l chất lỏng màu nâu  
B: 0,4 L chất lỏng trong suốt
3. Số lượng mẫu : 01
4. Ngày nhận mẫu : 20/09/2019
5. Thời gian thử nghiệm : 21/09/2019 - 17/10/2019
6. Nơi gửi mẫu : **CÔNG TY TNHH SƠN HOA VIỆT**  
**TĐS 34, TĐĐ 23, KP Long Bình, Khánh Bình, Tân Uyên, Bình Dương**
7. Kết quả thử nghiệm : Xem trang tiếp theo

**P.TRƯỞNG PTN HÀNG TIÊU DÙNG**



**Nguyễn Thị Thùy Nhi**



1. Các kết quả thử nghiệm ghi trong phiếu này chỉ có giá trị đối với mẫu do khách hàng gửi đến. / Test results are valid for the namely submitted sample(s) only.  
2. Không được trích sao một phần phiếu kết quả thử nghiệm này nếu không có sự đồng ý bằng văn bản của Trung tâm Kỹ thuật 3.  
This Test Report shall not be reproduced, except in full, without the written permission by Quatest 3.  
3. N/A: không áp dụng. / Not applicable.  
4. Tên mẫu, tên khách hàng được ghi theo yêu cầu của nơi gửi mẫu. / Name of sample(s) and customer are written as customer's request.  
5. Độ không đảm bảo đo mở rộng ước lượng được tính với  $k = 2$ , mức tin cậy 95%. Khách hàng có thể liên hệ theo địa chỉ dưới để biết thêm thông tin.  
Estimated expanded uncertainty of measurement with  $k = 2$ , at 95% confidence level. Please contact Quatest 3 at the below address for further information

Head Office: 49 Pasteur, Dist. 1, HCMC, Vietnam  
Testing: No. 7, road No. 1, Bien Hoa 1 IZ, Dong Nai, Vietnam  
C5 lot, K1 road, Cat Lai IZ, Dist. 2, HCMC, Vietnam

Tel: (84-28) 3829 4274  
Tel: (84-251) 383 6212  
Tel: (84-28) 3742 3160

Fax: (84-28) 3829 3012  
Fax: (84-251) 383 6298  
Fax: (84-28) 3742 3174

Website: [www.quatest3.com.vn](http://www.quatest3.com.vn)  
E-mail: [tn-cskh@quatest3.com.vn](mailto:tn-cskh@quatest3.com.vn)  
E-mail: [tn-cskh@quatest3.com.vn](mailto:tn-cskh@quatest3.com.vn)



Tỷ lệ pha trộn : A:B = 3:1 (theo khối lượng)

Tên chỉ tiêu		Phương pháp thử	Kết quả thử nghiệm
7.1	Độ mịn $\mu\text{m}$	TCVN 2091 : 2015	10
7.2	Độ nhớt Stormer, KU	ASTM D 562 - 10	59,1
7.3	Độ bám dính (thử cắt ô) / loại	TCVN 2097 : 2015	0 (*)
7.4	Độ bóng quang học (góc tới $60^\circ$ )	TCVN 2101 : 2008	21,9
7.5	Độ bền va đập kgf.cm	TCVN 2100-2 : 2013	65
7.6	Hàm lượng chất không bay hơi (tính theo khối lượng) %	ASTM D 2369 - 10	62,0
7.7	Thời gian khô h	TCVN 2096-3 : 2015	0,6
7.8	Độ cứng màng sơn (độ cứng bút chì)	ASTM D 3363 - 05	2H
7.9	Độ bền của màng sơn đối với kiềm	JIS K 5551 : 1991	Màng sơn không bị phồng rộp sau khi ngâm 168 giờ trong dung dịch NaOH 5% (theo khối lượng)
7.10	Độ bền của màng sơn đối với xăng	JIS K 5551 : 1991	Màng sơn không bị phồng rộp sau khi ngâm 48 giờ trong xăng
7.11	Độ bền của màng sơn đối với nước muối	JIS K 5551 : 1991	Màng sơn không bị phồng rộp sau khi ngâm 240 giờ trong dung dịch nước muối 3 % (theo khối lượng)
7.12	Khả năng chịu nhiệt của màng sơn ở $105^\circ\text{C}$ trong 24 giờ	ASTM D 2485 – 91 (2013) Method A	Sau khi chịu tác động của nhiệt độ $105^\circ\text{C}$ trong 24 giờ, ngâm mẫu thử ngay vào nước (ở $23^\circ\text{C}$ ): màng sơn không bị phồng rộp, không bị bong tróc - Sau khi chịu tác động của nhiệt độ $105^\circ\text{C}$ trong 24 giờ và ổn định 1 giờ ở nhiệt độ phòng, thử bền uốn qua trục 12 mm: màng sơn không bị nứt vỡ

**Ghi chú/ notice :** (\*) Loại/ class: 0

Các cạnh vết cắt hoàn toàn nhẵn, không có ô vuông nào bị tách ra

